



KENAR BANTLAMA MAKİNESİ

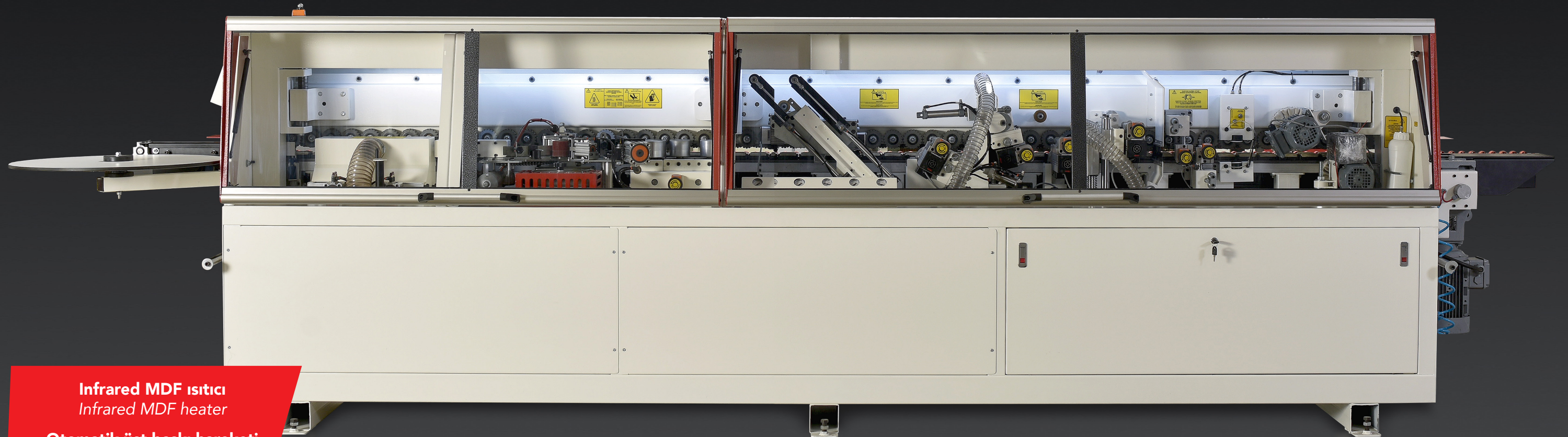


TEKNİK ÖZELLİKLER / SPECIFICATIONS

Gerilim / Voltage	380 V / 400 V - 50 Hz
Güç / Power Requirement	14,5 kW
Bant Kalınlığı / Edge Band Thickness	0,40 mm - 2,00 mm
İş Parçası Kalınlığı / Panel Height	8 - 48 mm
Çalışma Hızı / Feed Speed	12-16 m / min
Hava Basıncı / Air Pressure Requirement	6 Bar
Ön Freze Motoru / Pre-Milling Motor	2 x 1,8 Kw - 10.000 rpm
Baş-Son Kesme Motoru / Length Trimmer Motor	2 x 0,37 Kw - 12.000 rpm
Köşe Yuvarlama Motoru / Corner Rounding Motor	2 x 0,37 Kw - 12.000 rpm
Alt Üst Freze Motoru / Additional Top And Bottom Trimmer	2 x 0,37 Kw - 12.000 rpm
Polisaj Motoru / Buffers	2 x 0,18 Kw
Tutkal Haznesi / Glue Tank Capacity	2,5 kg
Tutkal Isınma Süresi (Yaklaşık) / Heat Up Time (Circa)	20-30 min.
Ölçüler (mm) / Dimensions (mm)	5200 mm x 1050 mm x (h) 1500 mm

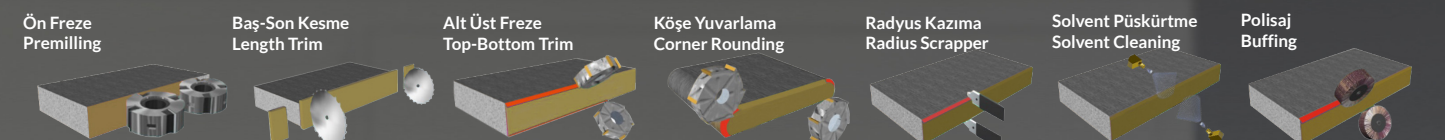
ÖZELLİKLER / FEATURES

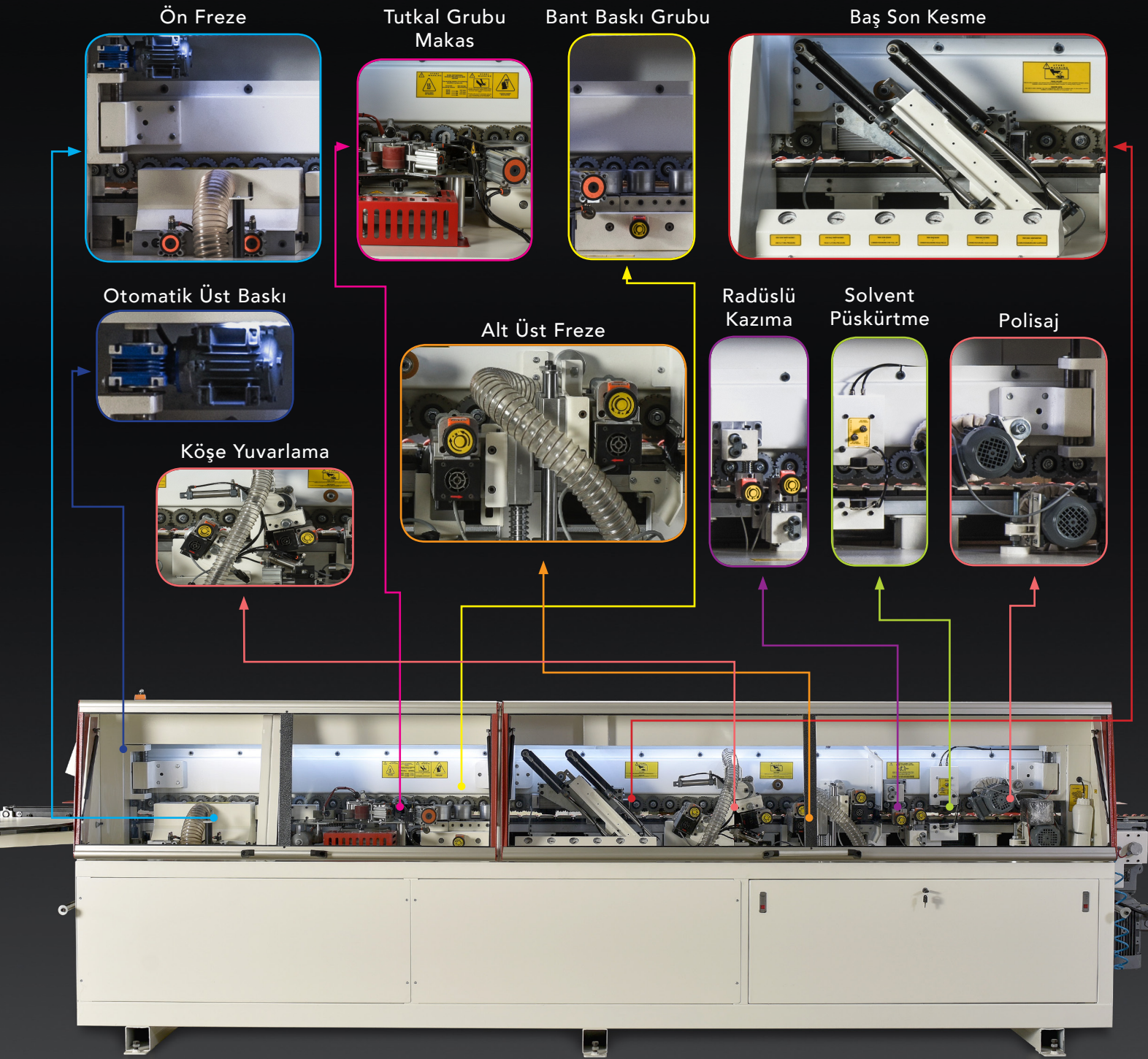
- Geniş tutkal haznesi
- Ayarlanabilir tutkal sürme miktarı
- Pratik ayar değiştirebilme
- MDF besleme zamanlayıcı pistonu
- Wind brush ile PVC talaşı püskürtme
- Motorlu otomatik bant sürme
- Otomatik bant kesme
- Otomatik üst baskı
- Renkli dokunmatik ekran kontrol paneli
- 2 motorlu ön freze ile MDF yüzeyi düzeltme
- Hassas ayarlanabilir ön freze talaş miktarı
- İnfrared lamba ile MDF kenarı ön ısıtma
- Alt - üst freze, baş-son kesme ve köşe yuvarlama yapabilme
- Radyus kazıma ile pürüzsüz bant yüzeyi
- Solvent püskürtme
- Polisaj fırçası ile parlak MDF yüzeyi
- Dahili toz emme ünitesi
- Tamamen led aydınlatma
- Geniş paneller için ayarlanabilir yan destek aparatı
- Rulman yataklı bant taşıyıcı tepsi
- Wide glue tank
- Easy to adjust glue thickness application
- Practical adjustment
- Safety Limiter (Prevents over panel feeding)
- Ejecting the PVC chips with wind brush
- Automatic tape infeed by motor
- Automatic tape guillotine
- Automatic beam press
- Colour touch screen controller
- Smooth panel surface with premilling (2 motors)
- Adjustable infeed fence stock removal for premilling
- Pre heating of the panel edge with infrared heater
- Top and Bottom trim, length trim, corner rounding
- Smooth tape surface with radius scrapers
- Solvent cleaners
- Clean and smooth panel surface with buffing
- Integrated dust extractor
- Lift up safety cover with internal lighting
- Lateral Support rail For large panels
- Tape support table



Infrared MDF ısıtıcı
Infrared MDF heater

Otomatik üst baskı hareketi
Automatic up press moving







İbrahim Turan Caddesi Cüneyt Bey Mh. No: 174/A-1 Menderes / İzmir / TURKEY
Tel: +90 232 253 32 23 - 253 73 16 - 253 73 17 Fax: +90 232 264 48 59
info@hasmakems.com - www.hasmakems.com